

PASSAGGIO AI REFRIGERANTI ALTERNATIVI: IMPATTO SU IMPIANTI NUOVI ED ESISTENTI

Antonio Sepe | Product Manager | Castel

Prodotti per sistemi HFO, HC e CO2

Castel propone una gamma di prodotti, opportunamente modificati, per essere impiegati con i nuovi refrigeranti HFO e miscele HFC.

Non mancano prodotti per impiego con Idrocarburi e, in particolar modo, un ampio range di prodotti per l'installazione in sistemi di refrigerazione commerciale e pompe di calore che utilizzano l'anidride carbonica.

Products for HFO, HC and CO2 systems

Castel proposes a wide range of products opportunely modified to be suitable with HFO and HFO/HFC mixtures refrigerants.

Products for Hydrocarbon and a large range for Carbon Dioxide are available for installation on commercial refrigeration systems and heat pumps plants.